

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00168**Modello:** TIG 2015 AC/DC HF

Generatore monofase di corrente continua e alternata ad INVERTER per saldatura TIG con alta frequenza ed MMA-SMAW. Dotato di modo arco pulsato.

Adatto alla saldatura di alluminio, ottone e magnesio in TIG AC e di ferro, acciaio, acciaio inox e rame in TIG DC.

Dotato di interfaccia grafica display auto adattativa.

CARATTERISTICHE E FUNZIONI SPECIALI STANDARD

- In AC, permette di personalizzare il cordone di saldatura in penetrazione e pulizia.
- Possibilità di regolare la frequenza in AC.
- Funzione E-PULSE: riduce l'alterazione termica e facilita la saldatura di piccoli spessori.
- Funzioni: 2 tempi, 4 tempi, 4 tempi bilevel.
- Possibilità di impostare i tempi di PREGAS, POSTGAS, SLOPE UP e SLOPE DOWN.
- Possibilità di memorizzare fino a 10 programmi di saldatura che possono essere facilmente richiamati.
- Idoneo alla saldatura in MMA-SMAW di elettrodi rivestiti rutili e basici.
- Possibilità di essere collegato a motogeneratori con dispositivo di regolazione elettronico della tensione (non superiore ai 260V RMS) e una potenza uguale o superiore a 6,5 kVA (MONOFASE).
- Controllo a microprocessore delle funzioni di saldatura.
- Grado di protezione IP 23 per consentire il lavoro in esterni.
- È dotato di dispositivo PFC (Power Factor Correction) che riduce e stabilizza la potenza assorbita.
- Possibilità di attivare PASSWORD di sicurezza.
- Dimensioni ridotte e peso contenuto.
- Predisposizione per l'utilizzo di torce raffreddate ad acqua unitamente al gruppo di raffreddamento.
- Disponibilità di carrello per il trasporto.

FUNZIONI SPECIALI OPTIONAL

- E-START
- E-ARC
- E-SPOT
- E-MULTIPOINT
- E-TWOPULSE
- E-MIX
- E-FUSION



Scheda Tecnica:

Codice	S00168		
Modello	TIG 2015 AC/DC HF		
Modalità	TIG	MMA	
Alimentazione	1x230V 50-60Hz		
Potenza d'installazione	4 kW		
Corrente di saldatura MIN-MAX	5 ÷ 200 A	10 ÷ 160 A	
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974-1	40% 200A - 60% 160A - 100% 120A	35% 160A - 60% 130A - 100% 115A	
Elettrodi		Ø mm 1,6 ÷ 4	
Regolazione continua	ELECTRONIC		
Grado protezione	IP 23		
Norme di costruzione	EN60974-1 / EN60974-10		
Dimensioni	220x440x460h mm		
Peso	19 kg		

Accessori:


535802 (optional) Torcia ABITIG 26, 4 m



535805 (optional) Torcia ABITIG 26 UP-DOWN 4 m



535806 (optional) Torcia raffreddata ad acqua ABITIG 18, 4 m



535807 (optional) Torcia raffreddata ad acqua ABITIG 18 UP-DOWN, 4 m



530137 (optional) Cavo massa per saldatura TIG

S01705A.1
1 (optional) Kit accessori per saldatura elettrodo con 3+2m di cavi da 25 mm², Texas 50

560010 (optional) CU06H - Gruppo di raffreddamento orizzontale 5 l per torcia



580002 (optional) Carrello per trasporto



540102 (optional) KIT INOX FAST CLEAN



570008 (optional) Comando a pedale TIG



363307 (optional) Connessione per pedale e torcia TIG



570006 (optional) Comando a distanza



530330 (optional) Prolunga 5m per comando a distanza



357502 (optional) Flussometro 2 manometri



309269 (optional)

Maschera a cristalli liquidi auto-oscurante (9-13DIN) MAXIVISION
COLOR per la protezione del viso e degli occhi durante la saldatura.
