

ALVA 50

Máquina de corte de cabeçote duplo com lâminas de carboneto de tungstênio de \varnothing 500 mm com movimento controlado do cabeçote móvel e controle pneumático da inclinação do cabeçote



Dimensões totais e peso

Corte de Trabalho	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
4 m.	5608	1833	1951	1600
5 m.	6608	1833	1951	1700
6,6 m.	8246	1833	1951	2000

Consumos e absorções

Fonte de alimentação	3F - 380÷415 V - 50/60 Hz
Potência total instalada	5,4 kW
Consumo de ar para o ciclo de trabalho	40 NL/min
Pressão de trabalho	7 bar

Especificações técnicas:

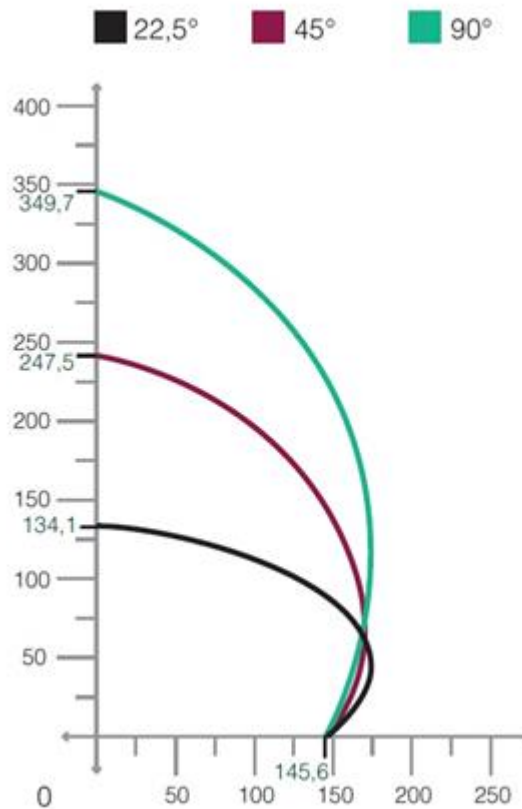
-
- N° 2 discos de corte de \varnothing 500 mm
- Avanço hidráulico da lâmina de serra de carboneto de tungstênio (velocidade de saída da lâmina ajustável - retorno rápido)
- Motor direto para transmissão da lâmina
- Motores de lâmina 2,2 kW
- Mandril de retenção de lâmina de serra de \varnothing 32 mm
- Primeiro cabeçote fixo, segundo cabeçote móvel com posicionamento automático controlado
- Corte máximo entre os dois cabeçotes: 5 m.
-
- Capacidade máxima de corte entre os dois cabeçotes: 4 m.
- Guardas de proteção da zona de corte
- N° 2 morsas verticais pneumáticas
- N° 3 morsas horizontais pneumáticas
-
-
-
- Mesa de roletes com cabeçote móvel de 2,4 m
- Kit de lubrificação de corte atomizado
- Quadro elétrico separado do pneumático, ambos posicionados verticalmente e facilmente acessíveis para inspeção
- Configurado para extração de cavacos e gases
- Caixa de coleta de limalhas de tamanho grande para facilitar a coleta
- Configuração para receber a correia transportadora motorizada para a coleta de sobras cortadas
- Controle em tempo real das funções por PLC
- Pressão de trabalho: 7 bar
- Porta USB

Acessórios padrões:

- N° 2 discos de corte de \varnothing 500 mm
- Guardas de proteção da zona de corte
- 1º suporte de perfil intermediário pneumático retrátil
- Dispositivo de medição de altura do perfil
- Mesa de roletes com cabeçote móvel de 2,4 m
- N° 3 morsas horizontais
- Sistema de lubrificação de lâmina por pulverização
- Configurado para extração de cavacos e gases
- Conexão de rede da porta Ethernet para dispositivos externos
- Porta USB

DIAGRAMA DE CORTE

Consulte anexos



Unidade de controle TEX COMPUTER



Descrição do equipamento eletrônico:

- Controle numérico de tipo industrial integrado no console de comandos
- Monitor de tela sensível ao toque de 7"
- Teclado alfanumérico tipo membrana com botões de comando eletromecânicos
- Conexão de rede da porta Ethernet para dispositivos externos
- Porta USB (1 chave USB inclusa)
- Software, para ser instalado no PC (não incluso), para gerenciar e converter listas de corte, imagens DXF e transferência de dados através de uma rede

Descrição do software:

- Sistema Operacional Multitarefa FOM com interface gráfica do usuário com menu e ícones de janela
- Listas de corte importadas via rede ou cartão de memória USB
- Arquivo de perfil com atribuição aos vários parâmetros de trabalho e às seções de formato de perfil com a possibilidade de importar seções de perfis reais do tipo DXF por meio de um conversor fornecido como padrão com a máquina
- Função de corte semiautomática com compensação automática da altura do perfil e contador de peças
- Software de Fórmulas & Tipo para até 6 variáveis, onde cada elemento recebe uma descrição das operações de usinagem a serem executadas
- Funcionalidade para criação de persianas e portas no estilo inglês para o módulo Fórmulas e Tipologias
- Funcionalidade para criação de listas de vidros e/ou painéis para o módulo Fórmulas e Tipologias
- Entrada manual da lista de corte através do teclado

Mediante pedido:

- Exibição de seções de perfil durante a execução de listas de corte com indicações de posicionamento da peça na máquina
- Possibilidade de destacar no monitor o elemento que está sendo usinado em uma representação gráfica da moldura associada (somente com listas de corte originárias dos programas FOM)
- Possibilidade de usinar vários tipos de uma vez com a otimização de corte relativa
-



Descrição do equipamento eletrônico:

- Controle numérico de tipo industrial integrado no console de comandos
- Monitor de tela sensível ao toque de 10"
- Teclado alfanumérico tipo membrana com botões de comando eletromecânicos
- Conexão de rede da porta Ethernet para dispositivos externos
- Porta USB (1 chave USB inclusa)
- Software, para ser instalado no PC (não incluso), para gerenciar e converter listas de corte, imagens DXF e transferência de dados através de uma rede

Descrição do software:

- Sistema Operacional Multitarefa FOM com interface gráfica do usuário com menu e ícones de janela
- Listas de corte importadas via rede ou cartão de memória USB
- Arquivo de perfil com atribuição aos vários parâmetros de trabalho e às seções de formato de perfil com a possibilidade de importar seções de perfis reais do tipo DXF por meio de um conversor fornecido como padrão com a máquina
- Função de corte semiautomática com compensação automática da altura do perfil e contador de peças
- Software de Fórmulas & Tipo para até 6 variáveis, onde cada elemento recebe uma descrição das operações de usinagem a serem executadas
- Software de Fórmulas & Tipo para até 6 variáveis, onde cada elemento recebe uma descrição das operações de usinagem a serem executadas
- Funcionalidade para criação de persianas e portas no estilo inglês para o módulo Fórmulas e Tipologias
- Funcionalidade para criação de listas de vidros e/ou painéis para o módulo Fórmulas e Tipologias
- Entrada manual da lista de corte através do teclado

Mediante pedido:

- Exibição de seções de perfil durante a execução de listas de corte com indicações de posicionamento da peça na máquina
- Possibilidade de destacar no monitor o elemento que está sendo usinado em uma representação gráfica da moldura associada (somente com listas de corte originárias dos programas FOM)
- Possibilidade de usinar vários tipos de uma vez com a otimização de corte relativa
-



Descrição do equipamento eletrônico:

- Controle numérico de tipo industrial integrado no console de comandos
- Monitor de tela sensível ao toque de 10"
- Teclado alfanumérico tipo membrana com botões de comando eletromecânicos
- Conexão de rede da porta Ethernet para dispositivos externos
- Porta USB (1 chave USB inclusa)
- Software, para ser instalado no PC (não incluso), para gerenciar e converter listas de corte, imagens DXF e transferência de dados através de uma rede

Descrição do software:

- Sistema Operacional Multitarefa FOM com interface gráfica do usuário com menu e ícones de janela
- Listas de corte importadas via rede ou cartão de memória USB
- Arquivo de perfil com atribuição aos vários parâmetros de trabalho e às seções de formato de perfil com a possibilidade de importar seções de perfis reais do tipo DXF por meio de um conversor fornecido como padrão com a máquina
- Função de corte semiautomática com compensação automática da altura do perfil e contador de peças
- Software de Fórmulas & Tipo para até 6 variáveis, onde cada elemento recebe uma descrição das operações de usinagem a serem executadas
- Funcionalidade para criação de persianas e portas no estilo inglês para o módulo Fórmulas e Tipologias
- Funcionalidade para criação de listas de vidros e/ou painéis para o módulo Fórmulas e Tipologias
- Entrada manual da lista de corte através do teclado
- Exibição de seções de perfil durante a execução de listas de corte com indicações de posicionamento da peça na máquina
- Possibilidade de destacar no monitor o elemento que está sendo usinado em uma representação gráfica da moldura associada (somente com listas de corte originárias dos programas FOM)
- Possibilidade de usinar vários tipos de uma vez com a otimização de corte relativa

Mediante pedido:

-

Opcionais:

- Mudança de tensão para tensões incluídas na faixa: 208 - 240 V / 50-60 Hz trifásica.
- Mudança de tensão para tensões incluídas na faixa: 440 - 480 V / 50-60 Hz trifásica.
- Suplemento de preço para alimentação especial com transformador
- Custo adicional para a versão elétrica UL-CSA
- Sobretaxa para certificação EAC (Conformidade Eurasiana)
- PORTER - Mesa de roletes de avanço + roletes verticais de 3 m
- PORTER - Mesa de rolete de alimentação + roletes verticais 4,2 m
- Kit manual para cortes de medidas inferiores à mínima
- Par de tampões reguláveis para morsas verticais em ambas as cabeças
- Par de tampões duplos reguláveis para morsas verticais em ambas as cabeças
- Rolete de levantamento de perfil
- Lubrificação por mínima quantidade de lubrificante com óleo puro
- Licença de uso do software para corte de comprimento especial (extra-grande e super-mínimo) e cortes de acabamento em ângulos variáveis.
- Licença de software para destacar seções de perfil no formato DXF
- Licença de software para exibição de molduras com destaque do perfil sendo usinado
- Função de corte passo a passo para cortes com mesmo ângulo (cortes paralelos), com comando de duas mãos
- Morsa horizontal suplementar
- Licença para o programa IVORY STAT
- Licença SW FSTConversor para listas de corte de formato Schuco a formato P2K2
- Licença SW FSTConversor para listas de corte de formato Wiktop a formato P2K2
- Licença SW FSTConversor para listas de corte de formato CSVFOM a formato P2K2
- Licença SW FSTConversor para listas de corte de formato WinPro a formato P2K2
- Licença SW FSTConversor para listas de corte de formato Dubus a formato P2K2
- Licença SW FSTConversor para listas de corte de formato ALICAD/MBCAD a formato P2K2
- Impressora de etiquetas
- Rolo de papel para impressora; mín. n. 10 peças (58x35 mm)
- Rolo de papel para impressora; mín. n. 10 peças (100x36 mm)
- Transportador de cavacos da máquina central
- Correia transportadora de cavacos - 4 m
- Correia transportadora de aparas - 5 m
- Esteira transportadora de cavacos central - 6,6 m.