

ALVA 55

Serra de duas cabeças com lâminas de widia de \varnothing 550 mm, com deslocamento controlado da cabeça móvel e inclinação pneumática das cabeças



Dimensões totais e peso

Corte de Trabalho	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
4 m.	5661	1833	1951	1800
5 m.	6661	1833	1951	1900
6,6 m.	8300	1833	1951	2200

Consumos e absorções

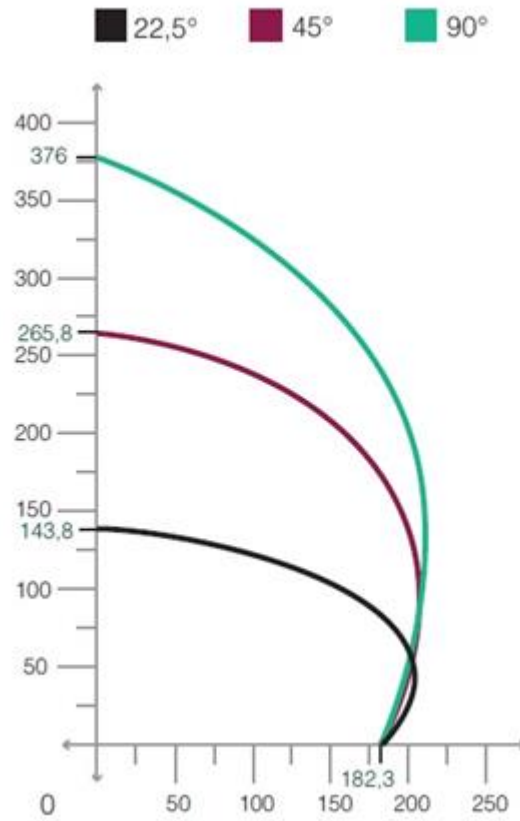
Fonte de alimentação	3F - 400 V - 50 Hz
Potência total instalada	5,4 kW
Consumo de ar para o ciclo de trabalho	40 NL/min
Pressão de trabalho	7 bar

Configuração padrão:

- Guardas de proteção da zona de corte
- LEDs indicadores do estado da máquina
- 3 morsas horizontais pneumáticas com sistema patenteado de impulso
- N° 2 morsas verticais pneumáticas
- Mesa de roletes com cabeçote móvel de 2,4 m
- Suporte de perfil intermediário pneumático retrátil
- Conexão de rede da porta Ethernet para dispositivos externos
- Configurado para extração de cavacos e gases
- N° 2 Lâminas de serra de carboneto de tungstênio de \varnothing 550 mm
- Sistema de lubrificação de lâmina por pulverização
- Licença de software FSTCUT4 (apenas para a versão E)

DIAGRAMA DE CORTE

Consulte anexos



Inclinação a graus intermediários das cabeças obtida com batentes localizados em posição frontal cômoda e protegida dos cavacos	de série
Transmissão direta do movimento motor/lâmina	de série
Potência dos motores das lâminas	2,2 kW
Avanço hidropneumático da lâmina (velocidade de saída da lâmina regulável – retorno rápido)	de série
Lâminas de widia (mm)	∅ 550
Capacidade de corte mínimo (é possível diminuir com software específico)	370 mm
Posicionamento da cabeça móvel automático controlado	de série
Morsas horizontais com sistema patenteado de impulso bidirecional	3
Morsas verticais no interior da lâmina	2
LEDs indicadores de estado da máquina	de série
Quadros elétrico e pneumático separados, ambos localizados em posição facilmente inspecionável	de série
Forma da base otimizada para a coleta dos cavacos	de série
Canalizador de cavacos para o centro da máquina	opcional
2 sinalizadores luminosos (na cabeça fixa e no transportador de rolos, dos quais um sonoro) que indicam quando a máquina está em funcionamento	de série
Lubrificação da ferramenta por nebulização de óleo puro	de série

Unidade de controle TEX COMPUTER



Descrição do equipamento eletrônico:

- Controle numérico industrial embutido no gabinete com display remoto e teclado no painel de comando por meio do sistema LVDS
- Display touch de 15" retroiluminado por LED
- Máquina onboard de painel de controle deslizante
- Monitor com tela sensível ao toque
- Porta Ethernet
- Porta USB (1 chave USB inclusa)
- Software, para ser instalado no PC (não incluso), para gerenciar e converter listas de corte, imagens DXF e transferência de dados através de uma rede

Descrição do software:

- Sistema Operacional Multitarefa FOM com interface gráfica do usuário com menu e ícones de janela
- Listas de corte importadas via rede ou cartão de memória USB
- Arquivo de perfil com associação aos vários parâmetros de usinagem e às seções de formato de perfil
- Licença de software para destacar seções de perfil no formato DXF (sob demanda)
- Função de corte semiautomática com compensação automática da altura do perfil e contador de peças
- Software de Fórmulas & Tipo para até 6 variáveis, onde cada elemento recebe uma descrição das operações de usinagem a serem executadas
- Funcionalidade para criação de persianas e portas no estilo inglês para o módulo Fórmulas e Tipologias
- Funcionalidade para criação de listas de vidros e/ou painéis para o módulo Fórmulas e Tipologias
- Entrada manual da lista de corte através do teclado

Mediante pedido:

-

Inclinação a graus intermediários das cabeças obtida com batentes localizados em posição frontal cômoda e protegida dos cavacos	de série
Transmissão direta do movimento motor/lâmina	de série
Potência dos motores das lâminas	2,2 kW
Avanço hidropneumático da lâmina (velocidade de saída da lâmina regulável – retorno rápido)	de série
Lâminas de wídia (mm)	Ø 550
Capacidade de corte mínimo (é possível diminuir com software específico)	370 mm
Posicionamento da cabeça móvel automático controlado	de série
Morsas horizontais com sistema patenteado de impulso bidirecional	3
Morsas verticais no interior da lâmina	2
LEDs indicadores de estado da máquina	de série
Quadros elétrico e pneumático separados, ambos localizados em posição facilmente inspecionável	de série
Forma da base otimizada para a coleta dos cavacos	de série
Canalizador de cavacos para o centro da máquina	opcional
2 sinalizadores luminosos (na cabeça fixa e no transportador de rolos, dos quais um sonoro) que indicam quando a máquina está em funcionamento	de série
Lubrificação da ferramenta por nebulização de óleo puro	de série

Unidade de controle TEX COMPUTER



Descrição do equipamento eletrônico:

- Computador pessoal
- Monitor de tela sensível ao toque de 15"
- Máquina onboard de painel de controle deslizante
- Mouse e teclado padrões alojados em um compartimento retrátil
- Porta Ethernet
- Porta USB IP65 no painel frontal
- Disco solido SSD 128 GB
- Sistema operacional Windows 10
- Processador Intel
- 3 anos de garantia internacional "on site" para o PC
- Software FSTCUT4
- Conexão direta ao suporte técnico da FOM através do serviço de assistência remota

Descrição das funções e característica do programa FSTCUT4:

- Função de corte semiautomática com compensação automática da altura do perfil e contador de peças
- Importação direta da seção de perfil a partir do arquivo no formato DXF/DWG ®
- Gerenciamento gráfico de arquivos de perfis classificados por marca e série com parâmetros de trabalho associados a cada perfil e display de imagens
- Gerenciamento de pastas de arquivamento de lista com caminhos que também podem ser configurados online
- Listas de corte importadas através da rede ou cartão de memória USB
- Espessura de revestimento e função corretora automática de tolerância de extrusão
- Exibição 3D do perfil
- Importação de listas de corte no formato FOM (protocolo P2K2)
- Gerenciamento de usuários
- Display de seções de perfil durante a execução de listas de corte com indicações de posicionamento da peça na máquina
- Exibição e impressão da imagem da moldura com a peça sendo usinada destacada (somente com listas de corte do software de projeto Prof2)
- Conexão direta ao suporte técnico da FOM através do serviço de assistência remota
- Simulação de corte 3D
- Importação automática da lista de corte da pasta de rede
- Integração com LOLA

Mediante pedido:

Módulo de Fórmulas e Tipos, para criar artigos paramétricos e gerar as listas de corte resultantes

Leitor óptico sem fio para códigos de barras e software de gerenciamento relativo para listas de trabalho

Licença de software para LOLA

Módulo de otimização de listas de corte

Licença de uso do software para corte de comprimento especial (extra-grande e super-mínimo) e cortes de acabamento em ângulos variáveis.

Gerenciamento de estatísticas de corte e desgaste de lâminas (FST STATISTICS C4)

Licença para usar o programa FSTCUT4 para escritório

Driver de conversão de dados. Para os formatos suportados, consulte a lista no anexo.

LOLA

LOLA é a plataforma de serviços IoT baseada em nuvem desenvolvida pela Fom Industrie para monitorar e otimizar a produtividade, a eficiência e o consumo de energia das máquinas-ferramentas, em conformidade com os requisitos da Indústria 5.0.



Características técnicas:

Opcionais:

- Custo adicional para tensão trifásica e ciclos especiais
- Custo adicional para fonte de alimentação especial com transformador
- Custo adicional para a versão elétrica UL-CSA
- Refrigeração do gabinete elétrico

- Sobretaxa para certificação EAC (Conformidade Eurasiana)
- Morsa horizontal adicional
- PORTER - Mesa de roletes de avanço + roletes verticais de 3 m
- PORTER - Mesa de rolete de alimentação + roletes verticais 4,2 m
- Segundo suporte para perfil intermediário retrátil (4 - 5 - 6,6 m)
- Terceiro suporte para perfil externo retrátil (4 m) (fixação no chão fora da máquina)
- Terceiro suporte para perfil intermediário retrátil (5 - 6,6 m)
-
- Equipamento para frequência de rede de 60 Hz
- Equipamento para frequência de rede de 60 Hz + transformador externo
- Dispositivo de medição de altura do perfil
- Lubrificação mínima com óleo puro
- Roleta de levantamento de perfil
-
- Amortecedor duplo ajustável para o torno vertical, é obrigatório em ambos os cabeçotes
- Licença de uso do software para corte de comprimento especial (extra-grande e super-mínimo) e cortes de acabamento em ângulos variáveis.
- Licença de software para o programa de corte passo a passo, com barreira de segurança por fotocélula para todos os cortes realizados no mesmo ângulo (cortes paralelos).
- Licença de software de corte passo-a-passo para todos os cortes realizados no mesmo ângulo (cortes paralelos) com controle de duas mãos
-
- Licença para o programa FST STATISTICS C4
- Licença para o programa IVORY STAT
- Impressora de etiquetas (incluindo 1 rolo de etiquetas)
- Rolo de papel para impressora; mín. n. 10 peças (58x35 mm)
- Rolo de papel para impressora; mín. n. 10 peças (100x36 mm)
- Correia transportadora de cavacos - 4 m
- Correia transportadora de aparas - 5 m
- Correia transportadora de cavacos - 6 m
- Transportador de cavacos da máquina central

Opcional: Embalagem

- Embalagem de caixa - 4 m
- Embalagem de caixa - 5 m
- Embalagem de caixa - 6,6 m

